



Parmaco

Metal Injection Molding AG

MIM-Teile für Sonnenschutz-Storen

Einsatzgebiet:

Diese mithilfe des MIM-Verfahrens gefertigten Mitnehmer kommen bei hochwertigen, automatisch per Sonnenlicht-Sensor gesteuerten Storen zum Einsatz.

Einsatz von MIM Komponenten:

Die einzelnen Komponenten werden durch den häufigen Einsatz stark strapaziert. Diesen Beanspruchungen hielten Mitnehmer aus Kunststoff nicht stand. Die Geometrie der Teile liess eine Herstellung mit herkömmlichen Bearbeitungsverfahren aus Kostengründen nicht zu. In Partnerschaft mit den Konstrukteuren des Kunden konnte Parmaco mit dem MIM-Verfahren eine sowohl technisch als auch wirtschaftlich überzeugende Lösung entwickeln. Der Einsatz bei Sonne, Regen und Schnee erfordert höchste Qualität des Werkstoffes. Hier erwies sich der Stahl 17/4PH als beste Wahl.

Teilespezifikationen:

- Material: 17/4 PH
- Teilgewicht: 6.95g
- Oberflächenrauheit: Ra 1.20
- Teilegrösse: Aussengewinde M22 x 13 mm
- Jahresmenge: 45`000 Stück
- Nachbehandlungen: nicht erforderlich

